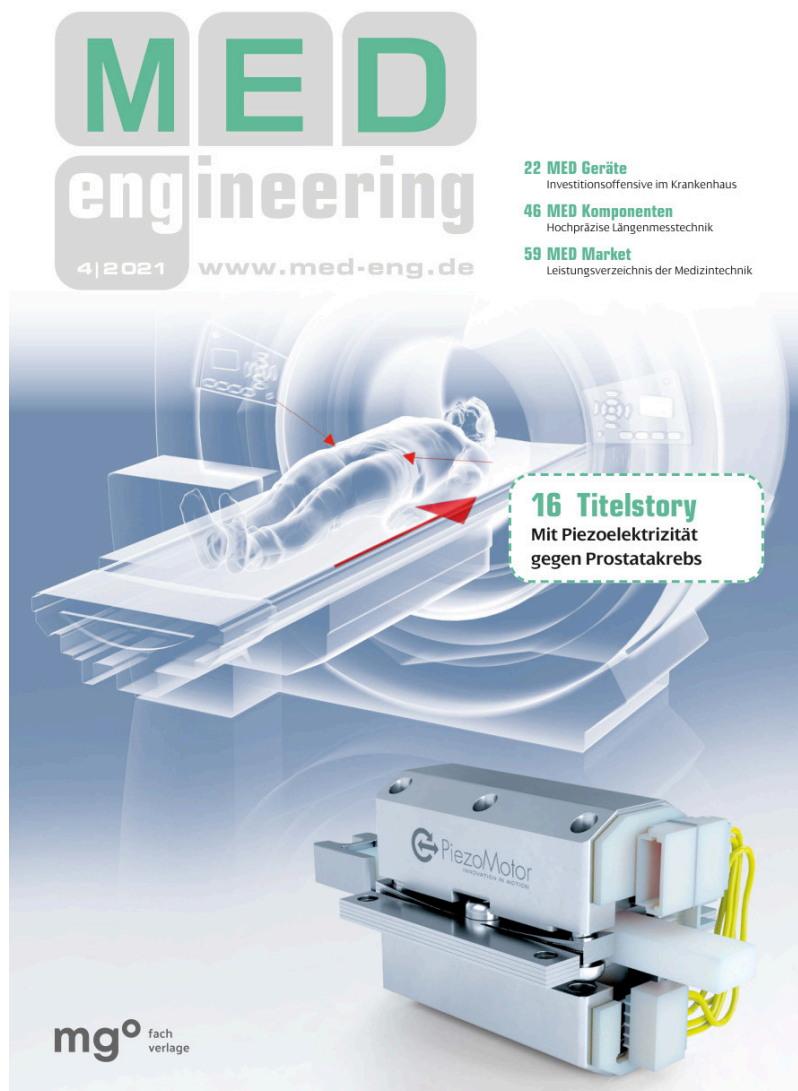


MED engineering

Issue 4/2021

UNOFFICIAL ENGLISH TRANSLATION

The original article was published in German in MED engineering, a trade magazine published in Germany. Prepared for CRETEC. The German original remains the reference.



QBIC: packed with machine-vision flexibility

Historical technical claims and contact information are translated as published. Unrelated neighbouring articles remain in their original language. The issue number is confirmed by the source. The existing website archive records April 2021; the publisher's actual release month has not been confirmed. Original publisher artwork, logos and advertisements are retained in their original language.

Die Ex-geschützten Gehäuse von ROSE Systemtechnik verfügen jetzt über das neue UKCA-Zertifikat, das alle für den britischen Markt bestimmten CE-Kennzeichnungspflichtige Produkte ab 2022 tragen müssen. Damit können die Gehäuse auch weiterhin problemlos in Maschinen und Anlagen für Kunden aus Großbritannien verbaut werden.

CA-Zertifikat ist seit dem Austritt Großbritanniens aus der EU die Nachfolge-Kennzeichnung des europäischen CE-Zeichens in England, Schottland und Wales. Ab sofort können die Ex-geschützten Edelstahlgehäuse, Aluminiumgehäuse und Polyestergehäuse von ROSE mit UKCA-Zertifikat bezogen werden. Zertifiziert wurden sowohl die bestückten Gehäuse als auch die

EX-GEHÄUSE VON ROSE SIND UKCA-ZERTIFIZIERT



ROSE hat als einer der ersten Hersteller in Deutschland seine Ex-geschützten Gehäuse nach dem neuen UKCA-Standard zertifizieren lassen. Das UK-

Leergehäuse der Serien Ex e, Ex d und Ex i, da diese Gehäusesysteme stark nachgefragt werden. Neben den Produkten erfüllen auch die Produktionsstätten die Konformitätsbestimmungen des UKCA-Standards.

Die Anforderungen des UKCA-Zertifikats entsprechen momentan exakt denen der CE-Kennzeichnung, sodass für die UKCA-Zertifizierung keine neuen Produkttests erforderlich waren.

Die benannte Stelle Eurofins E&E CML hat deshalb die bestehenden ATEX-Zertifikate für die Ex-geschützten Gehäuse von ROSE auf den neuen UKCA-Standard für Großbritannien umgeschrieben. Alle betroffenen Gehäuse werden jetzt wie vorgeschrieben mit einer entsprechenden Kennzeichnung, einer englischsprachigen Konformitätsbescheinigung und Betriebsanleitung geliefert.

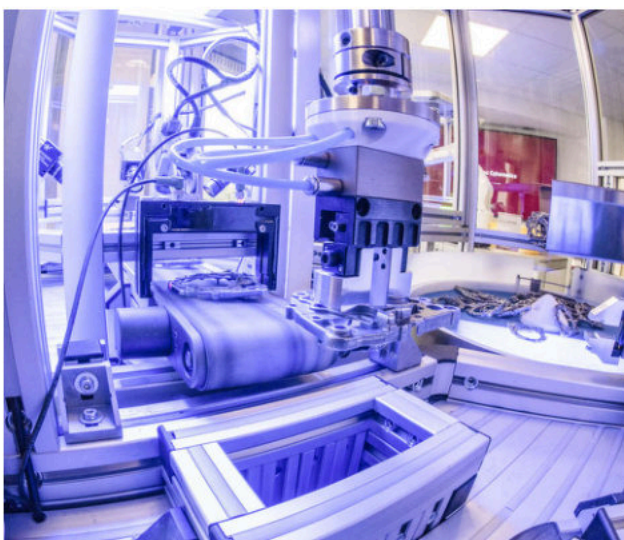
www.rose-systemtechnik.com

The unique modular QBIC system is the result of consistent synergies among networked, scalable complete machine-vision solutions for complex automation, quality assurance and traceability. Users gain a chain of significant benefits throughout the entire value chain. A consistent mobile platform design with modular hardware and software ensures very high flexibility of complete system solutions and

substantially shortens project development and installation. Different versatile QBIC modules, each with a broad range of capabilities, are connected directly into an autonomous system for control, data analysis and communication.

The platforms' patented, equilateral hexagonal design provides excellent access from every side and

QBIC: packed with machine-vision flexibility



Bilder: Rose, Cretec

outstanding flexibility in creating particularly compact, mobile systems. A QBIC module requires a footprint of only 0.8 m x 0.8 m and has a maximum height of 2 m. Integrated retractable wheels allow it to be moved quickly through normal office doors and connected to other QBIC units. The complete solution automates many vision tasks simultaneously in minimal space, implementing them particularly economically and sustainably. Integrated components include electrical equipment, controls, a high-performance PC, cameras, the VisionTube code verifier, a cobot/robot, various vision modules, intelligent lighting, a large touchscreen monitor and Industry 4.0 communication modules, from OPC UA to IOTA. An independent power supply ensures operation even during a power failure and prevents data loss. Integrated high-performance PCs also make these systems suitable for demanding artificial-intelligence algorithms.

www.cretec.gmbh