

PC & Industrie

11/2019 · Novembre 2019

TRADUCTION FRANÇAISE NON OFFICIELLE

Le reportage original a été publié en allemand dans **PC & Industrie**, revue professionnelle publiée en Allemagne. Traduction préparée pour CRETEC. Le document original reste la référence.

PC & Industrie Ausgabe 11.2019
Perfekte Beleuchtungsqualität



CRETEC Pressemappe

Stand: 05.2020

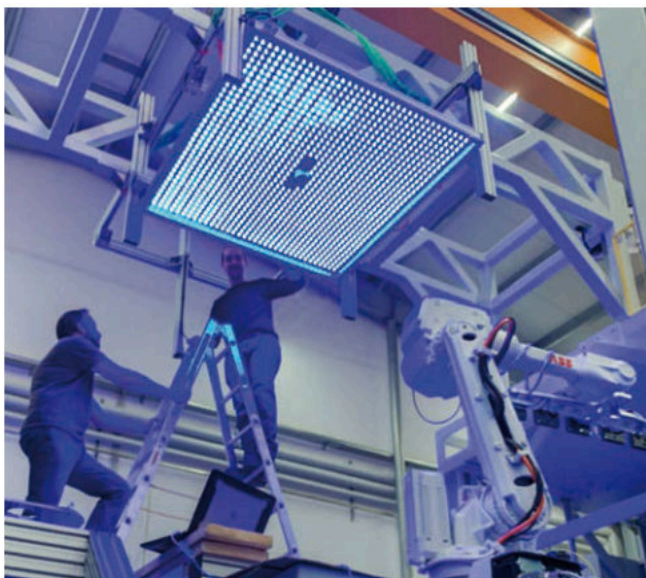
Seite 28 / 116

Une qualité d'éclairage parfaite

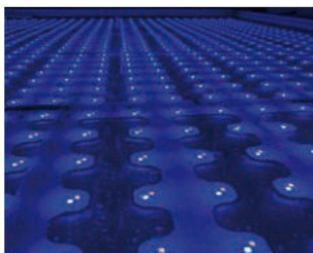
Affirmations techniques et contacts historiques traduits tels que publiés. Photos et crédits conservés ; publicités et articles voisins restent dans leur langue originale. L'affirmation d'un courant nominal supérieur de 300 % est conservée, sans validation indépendante. Les éléments graphiques de l'éditeur, logos et publicités restent dans leur langue originale.

Une qualité d'éclairage parfaite

Éclairages LED homogènes de grande surface pour grandes pièces



La lumière homogène d'un éclairage LED de 1 500 x 1 500 mm permet de contrôler précisément l'application de colle sur une plage arrière automobile, avec une résolution de détection fiable de 0,3 mm.



Les modules d'éclairage de grande surface à LED de quatre couleurs, en mode flash, changement de couleur ou lumière du jour, permettent une immense diversité d'applications de vision industrielle.

Une grande flexibilité et la détection très fine des caractéristiques en vision industrielle sont directement liées à une qualité d'éclairage intelligemment commandée. Des systèmes LED modulaires et variables, de formats personnalisés, optimisent la précision du traitement d'image sur les plans économique et technologique. L'automatisation flexible exige une détection toujours plus fine de nombreuses caractéristiques sur de grands objets, sous des conditions changeantes. L'optimisation de l'éclairage par du matériel LED intelligent et un logiciel de commande est donc indispensable.

Une vaste gamme

Pour les grandes pièces, Cretec GmbH propose une vaste gamme d'éclairages LED intelligents, de grande surface et modulaires. Assemblables en formats géométriques variables, pour rétroéclairage homogène jusqu'aux bords ou éclairage frontal, ces modules offrent des solutions de vision économiquement et technologiquement efficaces, même pour les exigences complexes. S'y ajoutent

savoir-faire et vaste expérience des technologies modernes d'éclairage : comment la lumière va de la source à l'objet, est réfléchi ou diffusée, puis capturée à travers l'objectif sur le capteur comme image permettant une détection extrêmement précise.

Protection jusqu'à IP67

Les modules LED sont conçus pour les environnements industriels difficiles, avec une protection jusqu'à IP67. Le bon éclairage est disponible pour chaque exigence. Les modules de base s'agencent dans tout format géométrique, par exemple en barre pour les convoyeurs ou en grandes surfaces. Ils offrent des surfaces éclairantes de 50 x 50 mm à 6 000 x 6 000 mm. Toutes les couleurs sont disponibles en continu ou flash. Les cartes LED sont développées en interne, avec des LED blanches, rouges, vertes, bleues, infrarouges, ultraviolette, RGB ou RGBW.

Dans le module de rétroéclairage, l'espacement

entre les LED à intensité variable et leur distance au capot, un diffuseur spécial, sont choisis pour créer un champ optimisé, homogène jusqu'aux bords. Des ouvertures pour l'optique peuvent être intégrées selon les besoins, permettant à la caméra placée derrière l'éclairage de voir à travers celui-ci. Les grands éclairages LED sont réglés en usine et ne nécessitent aucun nouveau réglage manuel lors d'un changement d'application.

Commande intelligente

La commande intelligente des différentes couleurs LED (RGB/RGBW), associée au traitement d'image par tone mapping, peut améliorer considérablement la fiabilité de reconnaissance des structures. En mode flash, synchronisés à l'échelle de la microseconde, les objets sont pour ainsi dire figés avec une grande netteté. La durée extrêmement courte du flash autorise un courant nominal supérieur de 300 %, augmentant énormément l'éclairage disponible.

Neuer Standard für Embedded Vision

Vision Components ist mit einem Konferenzbeitrag und Exponaten auf der Embedded VISION Europe vertreten. Firmengründer und Geschäftsführer Michael Engel spricht über MIPI-Kameras als neuen Standard für Embedded Vision. Vision Components ist als erster Hersteller von MIPI-Kameraplattformen umfänglich lieferfähig und bietet die größte Vielfalt an Bildsensoren mit Auflösungen bis 13 MP.

Die hochwertigen Platinen entsprechen den industriellen Standards und sind in großen Stückzahlen zu Verbraucherpreisen verfügbar. Gezeigt werden MIPI-Platinen, die an diverse CPU-Boards von Raspberry Pi, NVIDIA und anderen Herstellern angeschlossen werden können.



Michael Engel bei seinem Vortrag

Darüber hinaus bietet das Konferenzrahmenprogramm auch die Möglichkeit, sich über autarke Embedded-Vision-Systeme zu informieren: Vision Components zeigt aktuelle VC-Z-Kameras mit integriertem Xilinx-Zynq-SoC. Diese werden für Inspektion, Codelesen, Mustererkennung, 3-D-Vermessung, Bewegungsanalyse, Roboterführung und viele andere Anwendungen eingesetzt.

■ Vision Components GmbH
www.vision-components.com

CRETEC GmbH, Creating Technologies
mail@cretec.gmbh
www.cretec.gmbh