

ROBOTIK UND PRODUKTION

5/2020 · Octobre 2020

TRADUCTION FRANÇAISE NON OFFICIELLE

Le reportage original a été publié en allemand dans **ROBOTIK UND PRODUKTION**, revue professionnelle publiée en Allemagne. Traduction préparée pour CRETEC. Le document original reste la référence.

Robotik und Produktion Ausgabe 5 (10/2020)
Formatwechsel auf Knopfdruck



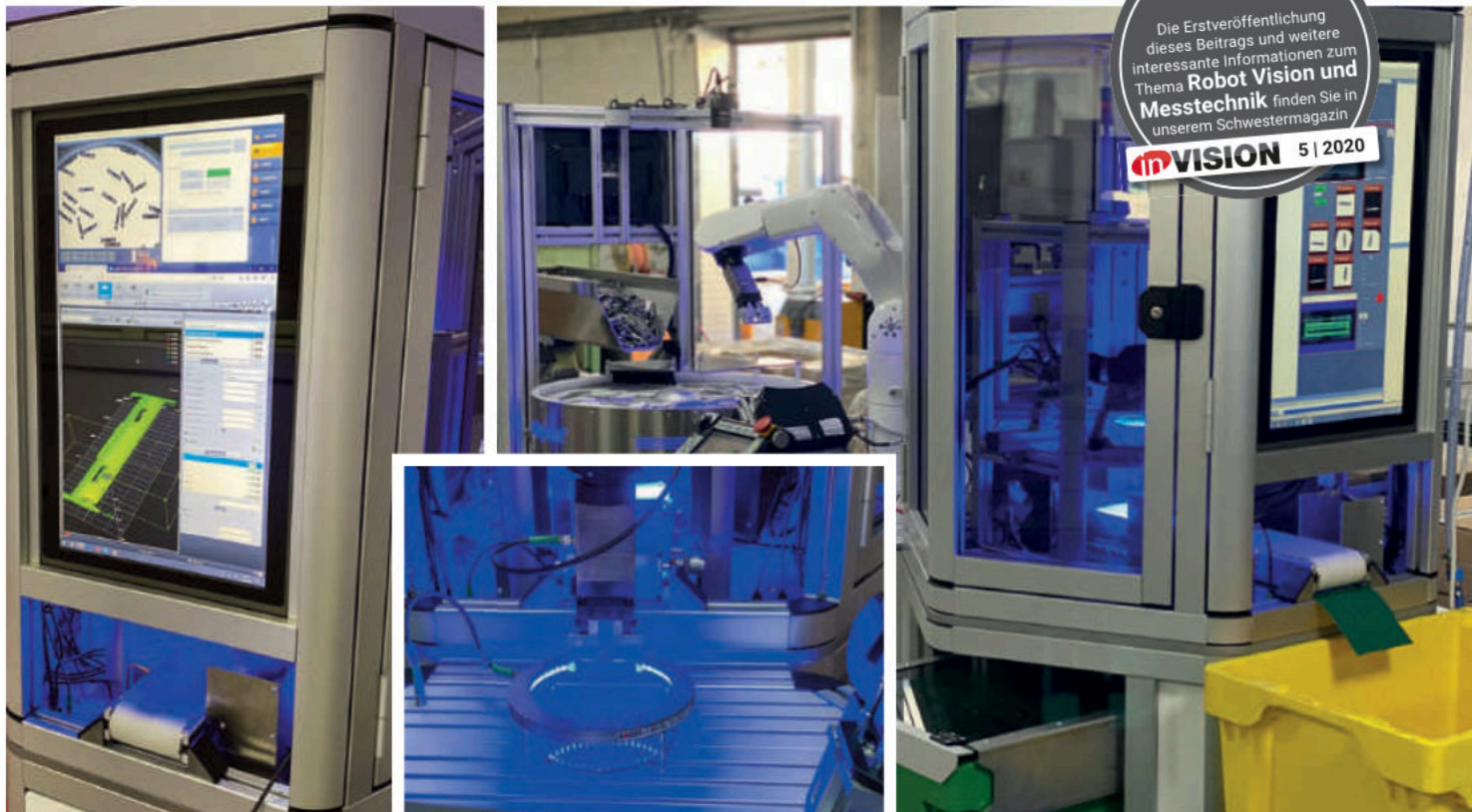
CRETEC Pressemappe

Stand: 12.2020

Seite 22 / 178

Changement de format sur simple pression

Les données techniques et contacts historiques sont traduits tels que publiés. Les articles voisins sans lien avec CRETEC restent dans leur langue originale. Les éléments graphiques de l'éditeur, logos et publicités restent dans leur langue originale.



Bilder: Cretec GmbH

Contrôle autonome de composants automobiles critiques pour la sécurité

Changement de format sur simple pression

Le système QBIC modulaire de Cretec est une plateforme de travail mobile entièrement automatisée fondée sur les cobots. Des modules aux nombreuses capacités sont réunis, par la commande, la communication et l'analyse, en un système autonome.

Les systèmes QBIC modulaires occupent $0,8 \times 0,8$ m au sol et mesurent 2 m de haut. Ils intègrent équipement électrique, commandes, PC, caméras, vérificateur de codes VisionTube, différents modules de vision, éclairages intelligents, modules de communication, écran, robot et alimentation supplémentaire indépendante du réseau. Toutes les étapes et données de contrôle sont affichées sur un grand écran. La surveillance de la zone de protection



Langversion auf
robotik-produktion.de

LBK utilise le radar avec détection 3D. Elle comporte un verrouillage du redémarrage et, sur demande, un redémarrage automatique. Les pièces en vrac sont acheminées par commande motorisée vers le système

d'alimentation FlexiBowl d'ARS. Il répartit de façon fiable sur un disque vibrant des pièces de 1 à 250 mm et de 1 à 250 g. Même les composants sensibles sont séparés. Un soufflage les maintient à distance du bord. VisionTube lit et vérifie les codes 1D, 2D et DPM. Le système de vision fournit des données précises sur les pièces et leurs positions, relatives à la géométrie, aux propriétés de surface, à la nature du matériau et au poids, pour une préhension fiable par un robot à six axes.

Une solution système clé en main

La solution clé en main utilise au total neuf caméras de 5 mégapixels et traite douze pièces par minute en trois équipes. Le contrôle 3D vérifie planéité, surépaisseurs, creux, bavures et manques de matière. Le contrôle 2D des surfaces recherche ensuite retassures et dommages dès $0,2 \text{ mm}^2$. S'y ajoutent le contrôle 2D à 360° , la mesure dimensionnelle à 0,2 mm près et la détection de défauts dès $80 \mu\text{m}$. Réseaux neuronaux et apprentissage profond sont déjà envisagés pour les contrôles complexes. Dans un même processus, la vision classique peut vérifier dimensions et tolérances tandis que l'IA contrôle simultanément des classes de défauts variables. La station QBIC peut être débranchée et déplacée vers un autre lieu tout en restant pleinement opérationnelle. Les solutions complètes s'intègrent directement aux lignes de production ou contrôlent des rebuts retouchés et des pièces faussement rejetées.

Auteur : Kamillo Weiß, journaliste spécialisé

Entreprise : Cretec GmbH
www.cretec.gmbh

Vue du marché : www.i-need.de/f/64531