

QZ - Qualität und Zuverlässigkeit

4 novembre 2019

TRADUCTION FRANÇAISE NON OFFICIELLE

Le reportage original a été publié en allemand dans **QZ - Qualität und Zuverlässigkeit**, publication professionnelle en ligne publiée en Allemagne. Traduction préparée pour CRETEC. Le document original reste la référence.

PC & Industrie Ausgabe 11.2019
Perfekte Beleuchtungsqualität



CRETEC Pressemappe

Stand: 05.2020

Seite 26 / 116

Vérifier efficacement les codes

L'archive nomme à tort PC & Industrie et un sujet d'éclairage. Le document est l'article QZ en ligne « Codes effizient verifizieren », du 4 novembre 2019. Normes, version HALCON et indications LED historiques conservées. Les éléments graphiques de l'éditeur, logos et publicités restent dans leur langue originale.

Vérifier efficacement les codes

La traçabilité complète des produits pharmaceutiques et médicaux est une obligation normalisée, essentielle à la sécurité des patients et à la sécurité juridique. Un système de vérification aide les fabricants à contrôler leurs codes.



La vérification précise valide les données selon les normes internationales usuelles pour codes 1D (ISO 15416) et 2D (ISO 15415, ISO 29158, AIM/DPM). © Cretec

VisionTube de Cretec, à Hammersbach, est un système de vérification des codes utilisable comme poste manuel ou système en ligne, en environnement industriel ou avec des exigences d'hygiène accrues. Le contrôle de qualité s'effectue sur simple pression d'un bouton, par échantillonnage ou par déclenchement en série. Il fonctionne de manière autonome sans PC.

Le vérificateur assure une vérification conforme aux normes ISO 15415, 15416 et 29158. De conception modulaire, dans un boîtier robuste en aluminium de 200 mm de diamètre et 200 mm de haut, il est proposé avec les indices IP54/IP65. Il est calibré en usine sur tous les plans de mise au point et fonctionne immédiatement après déballage. Un écran peut être connecté par HDMI et USB.

La caméra de 10 mégapixels offre un champ de 100 mm de diamètre et une haute résolution pour détecter de manière sûre même les très petits codes 1D et 2D. L'objectif à autofocus rapide facilite la manipulation des objets contrôlés.

Modules d'éclairage optimisés

Selon le fabricant, une particularité est l'éclairage multicolore variable, modulaire, calibré individuellement et très rapidement interchangeable. Quatre modules LED RGB sont disponibles selon l'application : coaxial dans l'axe (on-axis), dôme diffus hors axe (off-axis), champ sombre à quatre segments de 30° et éclairage à faible angle à quatre segments de 45°.

Le noyau de vision utilise le logiciel éprouvé et très sensible HALCON Steady 18.11. Il analyse la qualité des codes, leur attribue un niveau, enregistre les résultats et les intègre à la communication interne et externe de l'entreprise. L'affichage immédiat s'effectue par un anneau lumineux sur le dessus, visible de toutes les directions. Selon le système international d'évaluation, les LED indiquent vert pour A+B, jaune pour C et rouge pour D+F.

Station de vérification automatique

L'objet est placé sur la plaque de verre ; son résultat de qualité conforme aux normes est immédiatement affiché et enregistré. Une imprimante pour le rapport de contrôle peut être connectée directement par USB/RS232.

La caméra fournit jusqu'à 7 images/s. Trois sorties numériques commandent le rejet des produits défectueux. L'éclairage direct optimisé de l'objet empêche les influences externes perturbatrices.

www.cretec.gmbh

TRADUCTION FRANÇAISE / ORIGINAL ALLEMAND