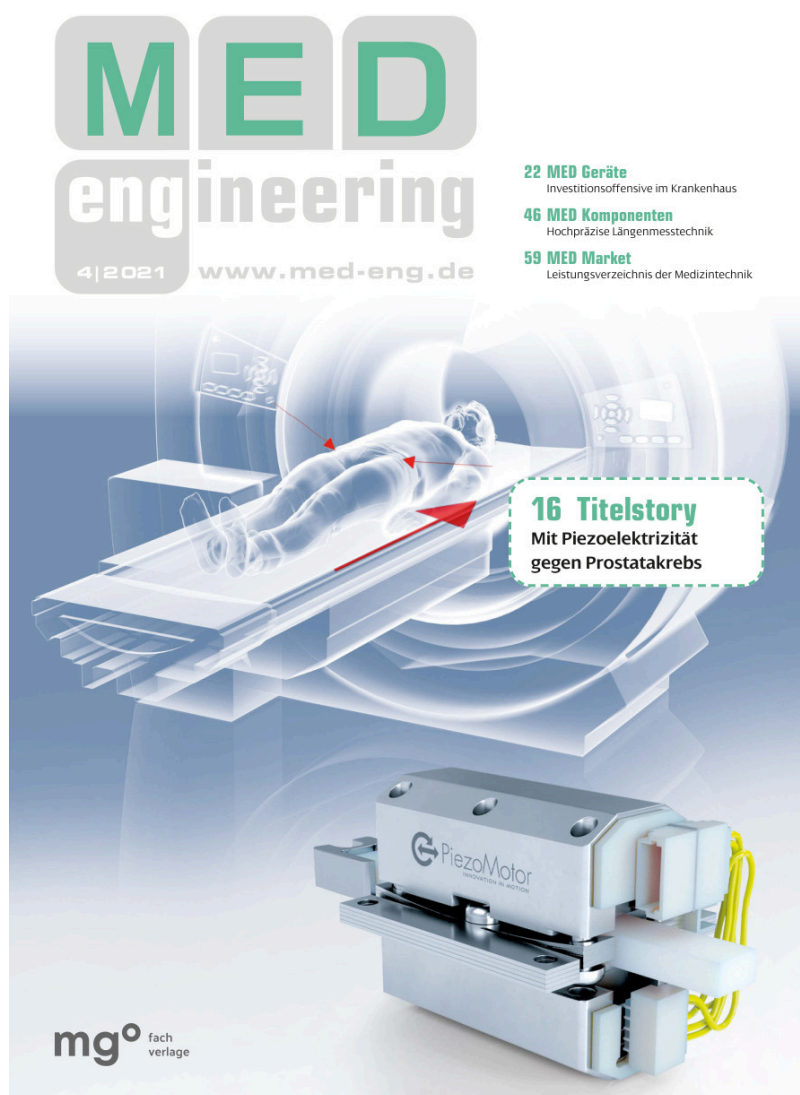


MED engineering

Numéro 4/2021

TRADUCTION FRANÇAISE NON OFFICIELLE

Le reportage original a été publié en allemand dans **MED engineering**, revue professionnelle publié en Allemagne. Traduction préparée pour CRETEC. Le document allemand original reste la référence.



QBIC : toute la flexibilité de la vision

Données techniques et contacts historiques conservés. Les articles voisins restent dans leur langue originale. Le numéro est confirmé ; l'archive web indique avril 2021, mais le mois réel de parution n'est pas confirmé. Les éléments graphiques de l'éditeur, logos et publicités restent dans leur langue originale.

Die Ex-geschützten Gehäuse von ROSE Systemtechnik verfügen jetzt über das neue UKCA-Zertifikat, das alle für den britischen Markt bestimmten CE-Kennzeichnungspflichtige Produkte ab 2022 tragen müssen. Damit können die Gehäuse auch weiterhin problemlos in Maschinen und Anlagen für Kunden aus Großbritannien verbaut werden.

EX-GEHÄUSE VON ROSE SIND UKCA-ZERTIFIZIERT



ROSE hat als einer der ersten Hersteller in Deutschland seine Ex-geschützten Gehäuse nach dem neuen UKCA-Standard zertifizieren lassen. Das UK-

CA-Zertifikat ist seit dem Austritt Großbritanniens aus der EU die Nachfolge-Kennzeichnung des europäischen CE-Zeichens in England, Schottland und Wales. Ab sofort können die Ex-geschützten Edelstahlgehäuse, Aluminiumgehäuse und Polyestergehäuse von ROSE mit UKCA-Zertifikat bezogen werden. Zertifiziert wurden sowohl die bestückten Gehäuse als auch die

Leergehäuse der Serien Ex e, Ex d und Ex i, da diese Gehäusesysteme stark nachgefragt werden. Neben den Produkten erfüllen auch die Produktionsstätten die Konformitätsbestimmungen des UKCA-Standards.

Die Anforderungen des UKCA-Zertifikats entsprechen momentan exakt denen der CE-Kennzeichnung, sodass für die UKCA-Zertifizierung keine neuen Produkttests erforderlich waren.

Die benannte Stelle Eurofins E&E CML hat deshalb die bestehenden ATEX-Zertifikate für die Ex-geschützten Gehäuse von ROSE auf den neuen UKCA-Standard für Großbritannien umgeschrieben. Alle betroffenen Gehäuse werden jetzt wie vorgeschrieben mit einer entsprechenden Kennzeichnung, einer englischsprachigen Konformitätsbescheinigung und Betriebsanleitung geliefert.

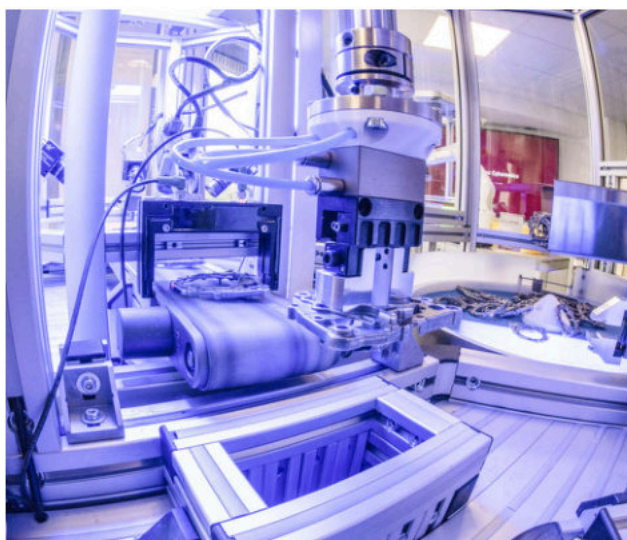
www.rose-systemtechnik.com

Le système modulaire unique QBIC résulte de synergies cohérentes entre des solutions complètes de vision industrielle interconnectées et évolutives, pour l'automatisation complexe, l'assurance qualité et la traçabilité. L'utilisateur bénéficie d'avantages importants sur toute la chaîne de valeur. La plateforme résolument mobile, à matériel et logiciel modulaires, garantit une très grande flexibilité des solutions

complètes et raccourcit sensiblement le développement et l'installation. Les modules QBIC polyvalents sont directement reliés en un système autonome intégrant commande, analyse des données et communication.

La conception hexagonale équilatérale brevetée des plateformes facilite l'accès de tous les côtés et offre une souplesse exceptionnelle pour créer des systèmes

QBIC : toute la flexibilité de la vision



Bilder: Rose, Cretec

particulièrement compacts et mobiles. Un module QBIC occupe seulement 0,8 m x 0,8 m et mesure au maximum 2 m de haut. Ses roues escamotables intégrées permettent de le transporter rapidement par une porte de bureau normale et de le connecter à d'autres QBIC. Dans un espace minimal, la solution complète automatise simultanément de nombreuses tâches, de manière particulièrement économique et durable. Elle intègre : équipements électriques, commandes, PC performant, caméras, vérificateur de codes VisionTube, cobot ou robot, différents modules de vision, éclairages intelligents, grand écran tactile et modules de communication Industrie 4.0, d'OPC UA à IOTA. Une alimentation indépendante du réseau garantit le fonctionnement même en cas de coupure de courant, sans perte de données. Les PC performants intégrés permettent également d'utiliser des algorithmes d'intelligence artificielle exigeants.

www.cretec.gmbh