

Lebensmittel Technologie Ausgabe 10.2019

Komplexe Code-Verifikation per Knopfdruck



Komplexe Code-Verifikation per Knopfdruck

Nur lesbare, fehlerfreie Codes ermöglichen die vollständige Rückverfolgbarkeit von Produkten. Fehler beim Lesen von Codes – 1D, 2D, auf Labels oder DPM (Direct Part Mark) – können viele negative bis schwerwiegende Auswirkungen und Kosten in der gesamten Wertschöpfungskette verursachen.

Die Verifizierung der Codequalität, konform mit aktuellen internationalen Qualitätsnormen und -standards der jeweiligen Branchen, ist heute unumgänglich. Detaillierte Prüfergebnisse mittels Code-Verifikation ermöglichen frühzeitige Korrekturmassnahmen im gesamten automatisierten ID-Prozess.

Vier schnell austauschbare Beleuchtungsmodulen bieten eine optimierte Multicolor-Beleuchtung. Das gewährleistet die bestmögliche Anwendungsgestaltung entsprechend den genormten Qualitätsrichtlinien, betreffend Helligkeit, Kontrasten, Defekten, Verschmutzung, Verzerrung und vielem mehr. Die Code-Bewertung wird unmittelbar mittels einem dreifarbigem Leuchtring an der Oberseite angezeigt und ist somit aus allen Richtungen gut einsehbar. Die hochwertige Detektion der Codequalität erfolgt mit nur einem Knopfdruck, stichprobenartig oder auch getriggert in Serie.



Im Grunde ist der Visiontube ein offenes Bildverarbeitungssystem, das viele weitere Aufgaben in einem Gerät konzentriert, beispielsweise Strukturprüfungen der Codes, OCR (Klarschrift) lesen, Serialisierung und die Anwesenheitskontrolle von Bauteilen. Lieferbar ist die Lösung auch als komplette, vollautomatisch gesteuerte Fertigungszelle in Kombination mit einem kollaborativen Roboter auf minimalem Raum. Die Cretec GmbH in Hammersbach (Hessen) entwickelt, fertigt und vertreibt

leistungsstarke Module und Komplettlösungen industrieller Bildverarbeitung, Code-Lesesysteme und LED-Beleuchtungen. Herausragende Merkmale sind die vernetzte digitale Kommunikation in Richtung Industrie 4.0, hohe Kompaktheit, leistungsstarke Software, Robustheit für das raue industrielle Umfeld und vor allem einfache Bedienung. Das umfangreiche Produktportfolio wird ergänzt durch kompetentes Know-how für effektive branchenspezifische Anwendungen in kurzer Entwicklungszeit.

Cretec GmbH, Burgstraße 25, 63546 Hammersbach
Tel. 0049 741 348 54 70
mail@cretec.gmbh, cretec.gmbh/de

Wägezellen und Wägeelektroniken von Minebea Intec

Mit gleich zwei Produktserien erweitert der globale Hersteller von Wäge- und Inspektionstechnologien Minebea Intec sein Angebot um neue, innovative Komponenten für die zuverlässige industrielle Verwiegung. Die Wägezellen-Serie LC bietet zuverlässige Wägelösungen für den Bau von Tischwaagen, Zählwaagen oder Verwiegungsanlagen. Die Wägeelektroniken der Serie CSD gewährleisten hingegen die sichere Weiterverarbeitung von Messsignalen und meistern auch einfache bis anspruchsvolle Dosieraufgaben.

Beide Serien bieten erschwingliche Lösungen für moderate Anforderungen und basieren auf der jahrzehntelangen Expertise eines führenden Waagenherstellers. Die Wägezellen-Serie LC startet zunächst mit drei stabilen Single-Point-Wägezellen aus Aluminium, die Verwiegungsbereiche von 7,5 bis 500 Kilogramm zuverlässig abdecken. Speziell für den Einbau in Tisch-, Zähl- und Kontrollwaagen geeignet, sorgen sie mit einem kleinsten Teilungswert von 15000 für akkurate Messergebnisse bei der Verwiegung, Abfüllung und Dosierung oder zur Füllmengenkontrolle. Andere Bauformen aus Edelstahl erweitern das Portfolio, um unterschiedlichsten Anforderungen gerecht zu werden. Sämtliche Wägezellen punkten



mit German Engineering und sind standardmässig gemäss OIML zugelassen. Zudem rundet eine jetzt noch grössere Auswahl Wägeelektroniken das Angebot sinnvoll ab. Mit der CSD-Serie ergänzt Minebea Intec das bisherige Portfolio der Wägeelektroniken um erschwingliche Transmitter, Indikatoren und Controller:

Der CSD 892 ist ein kompakter Wägetransmitter, an dessen integrierten Display die Daten direkt abgelesen werden können und das über vier Tasten an der Vorderseite bedient werden kann. Der

Wägeindikator CSD 903 sorgt durch sein konfigurierbares, grosszügiges Display für verbesserte Ablesbarkeit. Acht Tasten gewährleisten eine einfache Bedienbarkeit, weiterhin ist eine Applikation zur Ein-Komponenten-Abfüllung im Standard enthalten. Der neue Wägecontroller CSD 912 dagegen eignet sich auch für erweiterte Dosier- und Abfüllanwendungen und kann bis zu 10 Materialien verwalten.

Minebea Intec, Moosmattstrasse 36, 9853 Dietikon
Tel. 044 746 50 00, Fax 044 746 50 50
mechatronics.switzerland@minebea-intec.com